

Als international orientiertes und handelndes Unternehmen sind wir als Hopf Packaging GmbH stets bestrebt beste Leistung in Qualität und Service unter Beachtung der umwelt- und energierelevanten Aspekte in allen unseren Handlungs- und Einflussbereichen zu erbringen. Wir sind ein deutsches, mittelständisches Unternehmen und uns unserer Verantwortung gegenüber unseren internen und externen interessierten Parteien bewusst.

Um die an uns gerichteten Erwartungen und Verpflichtungen (bindende, rechtliche und eigene Verpflichtungen insbesondere in Bezug auf den Schutz der Umwelt, Energieeinsatz, Energieverbrauch und Energieeffizienz) zielführend und mit den besten Ergebnissen steuern und lenken zu können, konzentrieren wir uns auf die kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte, Dienstleistungen und Prozesse mit folgenden Schwerpunkten:

- Die **Qualität** unserer Produkte und Leistungen
- Die Verbesserung unseres spezifischen **Energieverbrauchs**
- Die Einflüsse unseres Handelns und unserer Produkte auf die **Umwelt**

Unser Verständnis zur Qualität

Im Mittelpunkt unserer Unternehmenspolitik steht die Kundenzufriedenheit, daher haben wir uns im Rahmen des Qualitätsmanagements folgende Ziele gesetzt, um den Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden:

- wir stellen qualitativ hochwertige Produkte zu angemessenen Kosten und im Rahmen unserer technischen Möglichkeiten unter Achtung gesellschaftlicher Normen und Werte her
- wir sind für unsere Kunden ein kompetenter und verlässlicher Partner im Bereich technischer und kaufmännischer Beratung und Logistik
- wir legen großen Wert auf zulassungs- und bauartgerechte Fertigung gemäß der gesetzlichen Bestimmungen und deren korrekte Einhaltung durch unsere Mitarbeiter
- wir unterhalten mit unseren Lieferanten langfristige Lieferbeziehungen, die eine kostengünstige, qualitativ hochwertige und versorgungssichere Belieferung ermöglichen
- wir erkennen Fehler, analysieren diese, verhindern mit geeigneten Korrekturmaßnahmen das weitere Auftreten von Fehlern und verbessern auch dadurch laufend unsere Prozesse und Produkte

Unser Verständnis zur Energie

Bei der Erstellung unserer Produkte sowie der Gestaltung der Prozesse streben wir eine kontinuierliche Verbesserung unseres spezifischen Energieverbrauches (Steigerung der Energieeffizienz) an:

- wir treffen Entscheidungen unter Einbeziehung energieeffizienter Aspekte und Lebenszyklen,
- wir bevorzugen bei Investitionen energieeffiziente Produkte und Dienstleistungen soweit dies wirtschaftlich vertretbar ist und
- wir reduzieren systematisch unseren CO₂-Ausstoß.


Unser Verständnis zur Umwelt

Es ist unsere Pflicht, die Umwelt zu schützen, Ressourcen zu schonen und im Rahmen unserer Handlungen entstehende Umweltbelastungen wo immer möglich zu vermeiden bzw. kontinuierlich zu minimieren. Wir sind uns des Einflusses unseres Handelns und unserer Produkte, auch auf die Lebensqualität zukünftiger Generationen, bewusst. Dadurch leisten auch wir unseren Beitrag zum Stopp des Klimawandels und zur Aufrechterhaltung der Biodiversität und Ökosysteme.

Mit der Einhaltung der rechtlichen und eigenen bindenden Verpflichtungen schützen wir nachhaltig unsere Umwelt, verbessern die Umweltleistung und unsere Prozesse kontinuierlich zum Wohle der Umwelt und anderer interessierter Parteien. Dies gilt auch bei der Entwicklung und Planung neuer Produkte und Prozesse auf dem gesamten Lebensweg einschließlich Entsorgung.

Für die Umsetzung der Unternehmenspolitik und die kontinuierliche Verbesserung unseres integrierten Managementsystems (Qualität, Energie) ist das aktive Mitwirken aller Mitarbeiter notwendig. Die Geschäftsleitung und alle Mitarbeiter der Hopf Packaging GmbH verpflichten sich, diese Unternehmenspolitik zu berücksichtigen und sie in ihrem täglichen Handeln umzusetzen. Dazu werden angemessene Informationen intern und extern kommuniziert und Ressourcen zur Verfügung gestellt.

Nördlingen, 04.01.2021



Norbert Rühl